

調 査 票

岡山県 県民生活部 国際課 小野田 あて (FAX : 086-223-3615)

提出期限 : 令和4年11月25日(金)まで

貴団体名 _____

御担当者職・氏名 _____

御連絡先 TEL: _____

FAX: _____

Mailアドレス: _____

◆各項目について、該当するものに○印を付けてください。

1 海外留学経験を有する学生の採用について

- ア ぜひ採用したい
イ 特に考えていない

2 協賛金（学生コース）の協力について

- ア 協力してもよい（一口10万円/年、 _____ 口）
イ 関心があるので、説明を聞きたい（訪問による説明を希望・電話での説明を希望）
ウ 協力は困難である

3 協賛に当たって期待すること（2でア、イを選択された方のみ）

(例)県内企業へ就職する人材を希望 岡山県の活性化に貢献してもらいたい 企業のイメージアップ 等

4 その他ご意見

5 社会人への支援に対する意見

当協議会では、

本県の産業振興に資するグローバル人材育成のため、県内企業等に所属する社会人の留学支援に取り組むことといたしました。

本事業に関しまして、御意見があればお聞かせください。

(事業概要：社会人コース)

https://www.optic.or.jp/okayama-ssn/info_detail/show/651.html

※なお、企業から来年度御協賛をいただいた際には、学生コースの支援のみに
利用させていただきますので、申し添えます。

